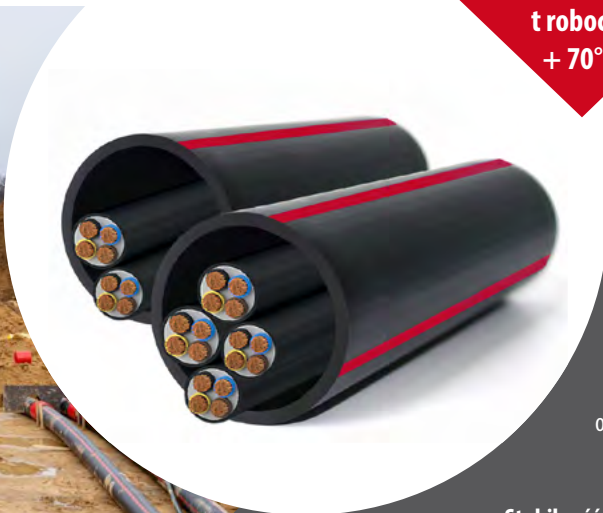


Wind of change:

Rury specjalne ElectroPlast do energetyki wiatrowej



**t robocza
+ 70° C**

POLTRADE-17

zapewnia kompleksową dostawę rur i elementów rurociągów do kabli wysokiego napięcia.

Obszar zastosowania: rury przemysłowe, w których możliwy jest wzrost obciążenia cieplnego, np. kanały kablowe wysokiego napięcia, m.in. sieci kablowe elektrowni wiatrowych.

Rury spełniają wymagania normy EN ISO 22391-2 oraz normy EN 1555-2/EN 12201-2.

DN 63 mm – 630 mm

SN 4 – SN 64

Stabilność termiczna modyfikowanego materiału jest taka sama jak PE-RT II (badanie ciśnienia hydrostatycznego zgodnie z EN ISO 22391-2).

Odporność na powolną propagację pęknięć (wskaznik SCG) – materiał posiada właściwości PE 100-RC.

WZROST GENERACJI WIATROWEJ NA ŚWIECIE



Termin działania specjalnych rur osłonowych ElectroPlast do kabli wysokiego napięcia wynosi ponad 50 lat w temperaturze roboczej + 70°C.

- Rury wytworzone z podstawowych gatunków PE 100 eksploatowane są krócej niż 5 lat w podobnych warunkach temperaturowych (pod wpływem temperatury i obciążenia gruntu rury ulegają deformacji, kable energetyczne „zespawane” są z zabezpieczającą rurą osłonową).
- W ciągu 50 lat eksploatacji rur ElectroPlast możliwa jest planowa/naprawcza wymiana sieci kablowych metodą bezwykopową.

Zalety rur ElectroPlast:

- okres trwałości użytkowej > 50 lat
- MRS 10 (PE 100)
- tradycyjne i bezwykopowe metody układania
- wysoka sztywność pierścieniowa
- wysoka odporność na działanie promieni słonecznych (stabilność UV)



Elektrownia wiatrowa w pobliżu Starego Sambora, obwód lwowski.

KARTA KATALOGOWA nr 12



Rura osłonowa ELECTROPLAST do kabli wysokiego napięcia

Charakterystyka:	<ul style="list-style-type: none"> Rura gładka sztywna Łączona metodą zgrzewania lub za pomocą złązek
Zastosowanie:	Rury przemysłowe i inne zastosowania, w których można spodziewać się zwiększonego obciążenia termicznego, np jako kanały kablowe wysokiego napięcia. Rury mogą być układane przy użyciu bezwykopowych metod instalacji.
Materiał:	Dzięki swojej odporności na starzenie cieplne materiał spełnia wymagania stabilności termicznej PE-RT II zgodnie z EN ISO 22391-2 w badaniu ciśnienia hydrostatycznego. Ze względu na swoją odporność na powolny wzrost pęknięć (SCG) materiał jest uważany za PE100-RC.
Kolor:	czarny
Średnica zewnętrzna (mm):	DN63, DN75, DN90, DN110, DN125, DN140, DN160, DN180, DN200, DN225, DN250, DN280, DN315, DN355, DN400, DN450, DN500, DN560, DN630
SDR	SDR 11 – SDR 26
Długość odcinków (m):	12
Stabilność temperaturowa	70°C > 50 lat
Sztywność obwodowa:	SN 4 – SN 64
UWAGI:	<ul style="list-style-type: none"> Okres eksploatacji > 50 lat MRS 10 (PE 100) Instalacja bezwykopowa Wysoka sztywność obwodowa Czarny - wysoka stabilność UV

CHARAKTERYSTYKA MATERIAŁU

Gęstość	0,959 g/cm ³
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia MFR (190°C/5 kg)	0,2 g/10min
Zawartość sadzy	2,25 %
OIT 210 °C	> 40 min

CHARAKTERYSTYKA RUR

Wygląd zewnętrzny	rury gładkie, pozbawione rys, wgłębień i innych wad powierzchniowych
Cechy geometryczne	średnice zewnętrzne DN 63 – 630 mm

WŁASNOŚCI RUR

Stabilność termiczna	rura nie uległa uszkodzeniu przez co najmniej 8760 godzin podczas próby ciśnienia hydrostatycznego w temperaturze 110°C i naprężeniu obwodowym 2,3 MPa zgodnie z EN ISO 22391-2
Fizyczne i mechaniczne właściwości	zgodność z normami EN 1555-2 i EN 12201-2
Wydłużenie podczas rozciągania	≥ 350%
Badanie skurczu wzdłużnego rur	≤ 3%
Sztywność obwodowa SN rur	≥ odpowiedniej klasy SN
Wytrzymałość na rozciąganie zgrzewu doczołowego	odpowiada